



**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 02.12-001/2021
CONTRATAÇÃO DIRETA Nº 009/2021-SL**

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Em 22/04/2021 após analisado o resultado da Contratação Direta nº 009/2021-SL, referente ao processo administrativo nº 02.12-001/2021, homologo e adjudico os respectivos itens, conforme indicado no quadro abaixo:

OBJETO: Aquisição de materiais e medicamentos odontológicos, para atender as necessidades da Secretaria de Saúde do município de Palhano, Estado do Ceará.

Adjudicado e homologado para:

- 1) MEDMAIA COMERCIO DE PRODUTOS MEDICOS LTDA, CNPJ nº 13.576.534/0001-02, valor total R\$ 16.971,87 (dezesseis mil, novecentos e setenta e um reais e oitenta e sete centavos)

Palhano, Estado do Ceará, 22/04/2021.

Izabel Cristina de Araújo Alves
Secretaria de Saúde
Izabel Cristina de Araújo Alves
Autoridade Competente