



**PROCESSO ADMINISTRATIVO N  02.22-001/2021
CONTRATA O DIRETA N  010/2021-SL**

TERMO DE HOMOLOGA O E ADJUDICA O

Em 23/04/2021 ap s analisado o resultado da Contrata o Direta n  010/2021-SL, referente ao processo administrativo n  02.22-001/2021, homologo e adjudico os respectivos itens, conforme indicado no quadro abaixo:

OBJETO: Aquisi o de kits beb s para atender as necessidades da Secretaria do Trabalho e Desenvolvimento Social do Munic pio de Palhano, Estado do Cear .

Adjudicado e homologado para:

- 1) JOESIA RODRIGUES DE LIMA AMARAL SOARES 05578499341, CNPJ n  24.419.580/0001-14, valor total R\$ 8.400,00 (oito mil, quatrocentos reais)

Palhano, Estado do Cear , 23/04/2021.

**Secretaria do Trabalho e Desenvolvimento Social
Erika Santiago de Oliveira
Autoridade Competente**