



## GOVERNO MUNICIPAL DE PALHANO

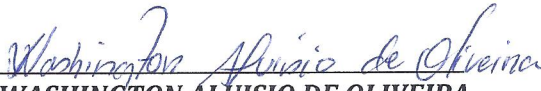


### CONVOCAÇÃO

01 de Setembro de 2017

Convocamos a empresa **PANORAMA COMÉRCIO DE PRODUTOS MÉDICOS E FARMACEUTICOS LTDA**, inscrita no CNPJ Nº 01.722.296/0001-17 para assumir o lote XVI do Pregão Presencial, PP-005/2017-SESA, em virtude da desistência da empresa **PJS DISTRIBUIDORA**, inscrita no CNPJ Nº 63.478.895/0001-94.

Palhano - CE, 01 de Setembro de 2017.

  
**WASHINGTON ALUISIO DE OLIVEIRA**  
**Pregoeiro Oficial**  
**Prefeitura Municipal de Palhano**