

Relatório de Vencedores

Nome do Promotor: Prefeitura Municipal de Palhano/CE
Nome do Comprador:
Edital /Processo: 15.07.2022.01PE
Data de Realização: 04/08/2022 às 08:30
Local: www.bbmnet.com.br
Pregoeiro responsável: Sammyr Ravyk Rodrigues da Silva

FRANCISCO IRAN DE OLIVEIRA BARROS 03.875.476/0001-64

Total do Fornecedor 83.671,20

Lote: 1 Homologado**Participação Licitante - Ampla participação**

Item	Especificação	Unidade	Qtd	Valor Unitário	Valor Total	Lance
1	RECARGA DE ÁGUA ADICIONADA DE SAIS SEM GÁS EM GARRAFÕES DE 20 LT	Unidade	12.118,00	6,500000	78.767,000000	78.767,00

Lote: 2 Homologado**Participação Licitante - Ampla participação**

Item	Especificação	Unidade	Qtd	Valor Unitário	Valor Total	Lance
1	GARRAFÃO DE 20 LT EM POLIPROPILENO	Unidade	217,00	22,600000	4.904,200000	4.904,20

F I DE LIMA CIA LTDA 12.049.401/0001-15

Total do Fornecedor 92.834,00

Lote: 3 Homologado**Participação Licitante - Ampla participação**

Item	Especificação	Unidade	Qtd	Valor Unitário	Valor Total	Lance
1	RECARGA DE GÁS GLP DE 13 kg	Unidade	702,00	127,000000	89.154,000000	89.154,00

Lote: 4 Homologado**Participação Licitante - Ampla participação**

Item	Especificação	Unidade	Qtd	Valor Unitário	Valor Total	Lance
1	AQUISIÇÃO DE BOTIJÃO DE GÁS GLP	Unidade	16,00	230,000000	3.680,000000	3.680,00